

**Kurzgutachten zur Bachelorarbeit**  
(gem. § 7 BA-Curriculum 2017)

Name: .....

Matr.Nr.: .....

Titel der Arbeit: .....

.....

LV-Nr. / Titel des Bachelorseminars

641 ..... .....

WS 20.....

SS 20.....

.....  
Datum / Unterschrift Seminarleiter/in

.....  
Beurteilung

**Beurteilung im Detail:**

Von den möglichen 100 Punkten wurden insgesamt ..... Punkte erreicht.

Form ..... Punkte

Inhalt ..... Punkte

Methode / Wissenschaftliche Arbeitsweise ..... Punkte

**Gesamteindruck:**

Beurteilungsschlüssel:  
Sehr gut (1) = 100-89; Gut (2) = 88-77; Befriedigend (3) = 76-65; Genügend (4) = 64-50; Nicht genügend (5) = < 50

bachelorarbeit

kommunikations  
wissenschaft